PAT-NO:

JP404313870A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 04313870 A

TITLE:

HEAD SUPPORTING DEVICE AND DISK STORAGE DEVICE

PUBN-DATE:

November 5, 1992

INVENTOR-INFORMATION:

NAME MORI, KENJI UNE, TOKUKI TAKAHASHI, TAKESHI NARUSE, ATSUSHI SAITO, SUKEO MASUKAWA, TETSUO TAKEUCHI, YOSHINORI IMAI, SATOMITSU

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

HITACHI LTD

N/A

APPL-NO:

JP03079648

APPL-DATE: April 12, 1991

INT-CL (IPC): G11B021/21, G11B005/49, G11B021/16

ABSTRACT:

PURPOSE: To attain a high speed of the access and the high accuracy of the positioning by allowing only one axis rotation of the load arm to the support part side of the load arm and providing a substantial rotary center axis restricting the motion in the other direction.

CONSTITUTION: A load arm rigid material 100 supports a head slider 2 via a gimbals 3 provided at the tip part and the substantial rotary shaft 101 allows only one axial rotation of the rigid material 100 and the motion in the other direction is restricted. The load arm supporting part 102 supports the rigid material 100 and a load arm spring part 103 is provided between the rigid material 100 and the supporting part 102 and supports the rigid material 100 flexibly and also utilizes a bending deformation of a leaf spring element in order to impart a pressing load to a slider 2. Namely the tip part of the rigid material 100 is supported with a high rigidity of an air film between the slider 2 and the disk 1, so the rigid material 100 becomes substantially both edge support and a high natural frequency as a head supporting mechanism can be realized. Thus a high speed of the access is available.

COPYRIGHT: (C)1992,JPO&Japio

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平4-313870

(43)公開日 平成4年(1992)11月5日

(51) Int.Cl.5	識別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
G 1 1 B 21/21	Α	9197-5D		
5/49	С	2106-5D		
21/16	Z	9197-5D		

審査請求 未請求 請求項の数32(全 13 頁)

(21)出願番号	特願平3-79648	(71)出願人 000005108
		株式会社日立製作所
(22) 出願日	平成3年(1991)4月12日	東京都千代田区神田駿河台四丁目6番地
		(72)発明者 森 健次
		茨城県土浦市神立町502番地 株式会社日
		立製作所機械研究所内
		(72)発明者 字根 徳樹
		神奈川県小田原市国府津2880番地 株式会
		社日立製作所小田原工場内
		(72)発明者 髙橋 毅
		神奈川県小田原市国府津2880番地 株式会
		社日立製作所小田原工場内
		(74)代理人 弁理士 高田 幸彦
		最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 ヘツド支持装置及びデイスク記憶装置

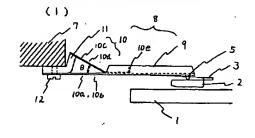
(57) 【要約】

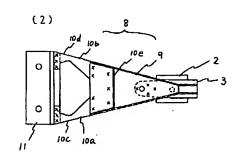
【目的】本発明は、情報を磁気的あるいは光学的に記録・再生するディスク記憶装置及びそのヘッド支持装置に関し、特に大容量高速アクセスを実現するディスク記憶装置及びそのための高剛性高固有値ヘッド支持装置を提供することにある。

【構成】ヘッドスライダを保持するジンバルを先端部に 設けた実質的に剛体のロードアームの剛体部には、複数 部材の接触点から構成される実質的回転中心軸が設けら れている。

【効果】ロードアームの実質的回転中心軸により、ロードアームの剛体部の運動自由度は1軸回転のみに拘束され、さらに前記ロードアームの剛体部の先端部はヘッドスライダの空気膜により高い剛性で支持されているため、前記ロードアームの剛体部は実質的に両端支持となり、ヘッド支持装置として極めて高い固有値を容易に実現できる。

本発明の第1の実施例の説明図(図2)





【特許請求の範囲】

【請求項1】ヘッドスライダを保持するジンバルと、前記ジンバルを先端部に設け他端部がロードアーム支持部に支持され、弾性部と剛体部からなるロードアームとを有するヘッド支持装置において、前記ロードアームの支持部側には、前記ロードアームの1軸回転のみ許容し他の方向の運動を拘束する実質的回転中心軸を設けたことを特徴とするヘッド支持装置。

【請求項2】ヘッドスライダを保持するジンバルと、前記ジンバルを先端部に設け他端部がロードアーム支持部 10 に支持され、弾性部と剛体部からなるロードアームとを有するヘッド支持装置において、前記ロードアームの支持部側には、前記ロードアームの1軸回転のみ許容し他の方向の運動を拘束する実質的回転中心軸を設け、前記実質的回転中心軸は、複数部材の接触点により構成したことを特徴とするヘッド支持装置。

【請求項3】ヘッドスライダを保持するジンバルと、前記ジンバルを先端部に設け他端部がロードアーム支持部に支持され、弾性部と剛体部からなるロードアームとを有するヘッド支持装置において、前記ロードアームの支 20 持部側には、1軸回転のみ許容し他の方向の運動を拘束する実質的回転中心軸を設け、前記ロードアームの実質的回転中心軸は、前記ロードアームの弾性部を構成するものであって前記剛体部の根本から所定の角度をなす複数の板ばねの交点で構成したことを特徴とするヘッド支持装置。

【請求項4】ヘッドスライダを保持するジンバルと、前記ジンバルを先端部に設け他端部がロードアーム支持部に支持され、弾性部と剛体部からなるロードアームとを有するヘッド支持装置において、前記ロードアームの支 30 持部側には、1 軸回転のみ許容し他の方向の運動を拘束する実質的回転中心軸を設け、前記ロードアームの実質的回転中心軸は、前記ロードアームの弾性部を構成するばね部を固定するロードアームペース先端と前記ロードアーム剛体部の根本の間に形成した複数側のピポット部の接点で構成したことを特徴とするヘッド支持装置。

【請求項5】複数の板ばねのなす角度は10°から90°までの範囲にあることを特徴とする請求項3記載のヘッド支持装置。

【請求項6】ロードアームの弾性部は左右一対の下板ば 40 ねと左右一対の上板ばねの計4本の板ばねからなることを特徴とする請求項3記載のヘッド支持装置。

【請求項7】ロードアームの弾性部の板ばねは、中央部付近の幅が狭くなった等応力形状であることを特徴とする請求項3記載のヘッド支持装置。

【請求項8】ロードアームの弾性部の板ばねは、その幅の最狭部付近に板の折り返し部を設けたことを特徴とする請求項7記載のヘッド支持装置。

【請求項9】ロードアームの剛体部とロードアームの弾の関係にる 性部とを別部材とし、これらを接合したことを特徴とす 50 支持装置。

る請求項3記載のヘッド支持装置。

【請求項10】ロードアームの関体部とロードアームの 弾性部とを同一部材から曲げ加工により成形したことを 特徴とする請求項3記載のヘッド支持装置。

【請求項11】ヘッドスライダを保持するジンバルと、前記ジンバルを先端部に設け他端部がロードアーム支持部に支持され、弾性部と剛体部からなるロードアームとを有するヘッド支持装置において、前記ロードアームの支持部側には、1軸回転のみ許容し他の方向の運動を拘束する実質的回転中心軸を設け、前記ロードアームの弾性部を構成するものであって前記剛体部の根本から所定の角度をなす複数の板ばねの交点で構成し、ヘットスライダの押圧荷重を発生する荷重ばねを、前記複数の板ばねとは別に前記ロードアーム支持部に設けたことを特徴とするヘッド支持装置。

【請求項12】ヘッドスライダを保持するジンパルと、前記ジンパルを先端部に設け他端部がロードアーム支持部に支持され、弾性部と剛体部からなるロードアームとを有するヘッド支持装置において、前記ロードアームの剛体部を轉板からなる概三角形状の3辺にフランジを設けたもので構成し、前記ロードアームの弾性部を固定するロードアームベースの先端部とロードアームの剛体部の根本部に1対のロードアーム拘束用ピポットを設け、前記ピポットと前記ロードアームペース先端部との接点により前記実質的回転軸を形成し、前記ロードアームの関体部の中間部に設けた段差部と前記ロードアームの剛体部の中間部に設けた段差部と前記ロードアームへスをロードアームの弾性部を構成する板ばねで結合したことを特徴とするヘッド支持装置。

の 【請求項13】ロードアーム拘束用ピポットに対し、板 ばねによって所定の押圧力を加えたことを特徴とする請 求項12記載のヘッド支持装置。

【請求項14】ロードアーム拘束用ピポットの頂点が、 板ばねの面と同一面内にあることを特徴とする請求項1 2又は13記載のヘッド支持装置。

【請求項15】ロードアーム拘束用ピポットの頂点が、 板ばねの面と同一面内からずれた位置にあることを特徴 とする請求項12又は13記載のヘッド支持装置。

【請求項16】ロードアーム拘束用ピポットによって形成された実質的回転軸が、板ばねのロードアームペース固定端とロードアーム剛体部固定端との間に位置することを特徴とする請求項12記載のヘッド支持装置。

【請求項17】板ばねのロードアームベース固定端とロードアーム剛体部固定端との距離をaとしたとき、ロードアーム拘束用ピポットによって形成された実質的回転軸と前記板ばねのロードアーム剛体部固定端との距離 a 。が、

0. $3a \le a_0 \le 0$. 8a

の関係にあることを特徴とする請求項16配載のヘッド 支持装置。

-548-

【請求項18】板ばねのロードアームベース固定端とロードアーム剛体部固定端との距離をaとしたとき、ロードアーム拘束用ピポットによって形成された実質的回転軸と前記板ばねのロードアーム剛体部固定端との距離 a 。が、

0. $5 a \le a_0 \le (2/3) a$

の関係にあることを特徴とする請求項16記載のヘッド 支持装置。

【請求項19】ロードアーム拘束用ピポットによって形成された実質的回転軸の板ばねのロードアーム附体部固 10 定端との距離 a。が、前記板ばねの片持ち梁曲げ1次モードにおける仮想不動点であるロードアームの剛体部の回転中心点に一致するようにしたことを特徴とする請求項17又は18記載のヘッド支持装置。

【請求項20】前記ロードアーム剛体部中間部の段差部を、前記ロードアーム剛体部と一体で成形したことを特徴とする請求項12記載のヘッド支持装置。

【請求項21】弾性部を構成するばね部を、互いに隔離した2本の板ばねとし、ロードアーム拘束用ビボットを前記2本の板ばねの内側に配置したことを特徴とする請20 求項4記載のヘッド支持装置。

【請求項22】 弾性部を構成するばね部を、1本あるいは2本の板ばねとし、ロードアーム拘束用ピポットを前記板ばねの外側に配置したことを特徴とする請求項4記載のヘッド支持装置。

【請求項23】 弾性部を構成するばね部に、ロードアーム拘束用ピポットが貫通する空間部を設けたことを特徴とする請求項4記載のヘッド支持装置。

【請求項24】ばね部に設けた空間部は、円,長円又はスリット形状であることを特徴とする請求項23配載の 30 ヘッド支持装置。

【請求項25】ロードアームの弾性部であるばね部を固定するロードアームペースを、厚さ0.25mm以下の 薄板で構成したことを特徴とする請求項4,11又は1 2のいずれか1項に記載のヘッド支持装置。

【請求項26】前記ロードアームペースに前記ロードアーム拘束用ピポットを設けたことを構成したことを特徴とする請求項4,11又は12のいずれか1項に記載のヘッド支持装置。

【請求項27】ヘッドスライダを保持するジンバルと、前記ジンバルを先端部に設け他端部がロードアーム支持部に支持され、弾性部と剛体部からなるロードアームとを有するヘッド支持装置において、前記ロードアームの支持部側には、前記ロードアームの1軸回転のみ許容し他の方向の運動を拘束する実質的回転中心軸を設け、前記ロードアームの実質的回転中心軸は、前記弾性部を固定するロードアームペース先端と前記ロードアームの根本の間に形成したエッジ構造の接点で構成したことを特徴とするヘッド支持装置。

【請求項28】ヘッドスライダを保持するジンパルと、

前記ジンバルを先端部に設け他端部がロードアーム支持部に支持され、弾性部と剛体部からなるロードアームとを有するヘッド支持装置において、前記ロードアームの支持部側には、前記ロードアームの1軸回転のみ許容し他の方向の運動を拘束する実質的回転中心軸を設け、前記ロードアームの剛体部には減衰材を貼付したことを特徴とするヘ

【請求項29】ヘッドスライダを保持するジンパルと、前記ジンパルを先端部に設け他端部がロードアーム支持部に支持され、弾性部と剛体部からなるロードアームとを有し、前記ロードアームの弾性部の曲げ変形によってヘッドスライダがディスク面上下変動に柔軟に追従するヘッド支持装置を備えたディスク記憶装置において、前記ロードアーム先端部におけるディスク面上下方向ばね定数が5gf/mm以下であり、前記ロードアームの根本に実質的回転中心軸を設け、スライダ浮上時のヘッド支持機構の最低次固有値を5kHz以上に設定したことを特徴とするディスク記憶装置。

【請求項30】ヘッドスライダを保持するジンバルと、前記ジンバルを先端部に設け他端部がロードアーム支持部に支持され、弾性部と剛体部からなるロードアームとを有し、前記ロードアームの弾性部の曲げ変形によってヘッドスライダがディスク面上下変助に柔軟に追従する複数のヘッド支持装置を備えたディスク記憶装置において、前記ロードアーム支持部の先端部上下面に前記ヘッド支持装置を設け、前記ロードアームの支持部側には、前記ロードアームの1軸回転のみ許容し他の方向の運動を拘束する実質的回転中心軸を設けたことを特徴とするディスク記憶装置。

【請求項31】ヘッドスライダを保持するジンバルと、前記ジンバルを先端部に設け他端部がロードアーム支持部に支持され、弾性部と剛体部からなるロードアームとを有し、前記ロードアームの弾性部の曲げ変形によってヘッドスライダがディスク面上下変動に柔軟に追従する複数のヘッド支持装置を備えたディスク記憶装置において、前記ロードアーム支持部の先端部上下面に前記ヘッド支持装置を設け、前記ロードアームの支持部側には、前記ロードアームの1軸回転のみ許容し他の方向の運動を拘束する実質的回転中心軸を設け、前記ロードアームの弾性部を構成するものであって前記剛体部の根本から所定の角度をなす複数の板ばねの交点で構成したことを特徴とするディスク記憶装置。

【請求項32】ロードアーム支持部の先端部上下面に設けられたヘッド支持装置の板ばねを異形状にし、これらを交差して配置したことを特徴とする請求項31記載のディスク記憶装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、情報を磁気的あるいは

50

光学的に記録・再生するディスク記憶装置及びそのヘッ ド支持装置に関し、さらに詳しくは大容量高速アクセス を実現するディスク記憶装置及びそのための高剛性高固 有値ヘッド支持装置に関する。

[0002]

【従来の技術】ディスク記憶装置は、近年ますます大容 量化及び高速アクセス化が要求され、中でも代表的な磁 気ディスク装置はコンピュータの性能向上とともにその 周辺記憶装置として一層の性能向上が望まれている。一 方、高記憶密度化のためにヘッドスライダはますます低 10 浮上化の傾向にあり、そのなかでヘッドスライダを安定 に支持し、しかも高速・高精度に位置決めするためのへ ッド支持装置の実現が重要な課題になっている。

【0003】従来実用に供されている磁気ヘッド支持装 置の典型的な例を、図23に示す。これの詳細は、特開 昭55-22296号公報に記載されているものであ る。図において、1は情報を記録する磁気ディスク、2 は磁気ヘッドを有しディスク面との間に空気膜を形成す るレール面を有するヘッドスライダ、3はスライダのデ ィスク面追従性を確保するための可とう性2本指部(フ 20 レクシャ)からなるジンバル、4は前記ジンバルを支持 レスライダに必要荷重を与える薄板ばねからなるロード アーム、4 a はロードアームのうち両側端のフランジに 囲まれた剛性の高いロードアーム剛体部、4 b はスライ ダ荷重を発生するための一枚板ばねからなるロードアー ムばね部、4cは固定するためのロードアーム固定部、 5はスライダ2とロードアーム4の間に設けた荷重用突 起部(ピポット)であり、ロードアーム4はスペーサ (ロードアームペース) 6を介してガイドアーム7にね じ等(図示せず)の手段で固定されている。なお、図2 3では、ヘッド支持装置をスイングしてスライダ2をデ ィスク1の半径方向にアクセスする、いわゆるインライ ン方式を示している。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、従来の ヘッド支持装置は、先端のスライダ2が空気膜で支持さ れた場合においても、図24(1)、(2)に示したよ うに、ロードアームばね部4bの低剛性に起因して曲げ 剛性、ねじれ剛性とも弱く、その最低次固有振動数は2 ~3kHzにある。ちなみに、図24(1)は曲げ1次 40 共振モード、(2)はねじれ1次共振モードを示す。そ のために、高速アクセス時に数十Gの加速度が加わった 場合、支持系が共振してスライダの浮上量変動を引き起 こし、場合によってはヘッドがディスクと接触して損傷 を与えるヘッドクラッシュを生ずるおそれがあった。

【0005】また、前記のような支持系の共振を避ける ため、制御系のサーポ帯域をたとえば数百H2以下に制 限せざるを得ず、高速アクセス化に限界があった。

【0006】一方、ヘッド支持系の固有値を向上する目

としてねじりばねを用いたり、特開昭61-28488 3号のように前記ロードアーム剛体部に回転軸を設けた りした例があるが、軸受のガタ等が避けられず高固有値 化には不十分であった。

【0007】本発明の目的は、ヘッド支持系の固有値 (共振周波数) を高めることによって、高速アクセス時 の外乱による浮上量変動を低減し、ヘッドクラッシュの 危険を少なくし、信頼性を向上したヘッド支持装置を提 供することにある。また、本発明の他の目的は、ヘッド 支持系の固有値(共振周波数)を高めることによって、 サーボ帯域を増大し、アクセス高速化及び位置決め高精 度化を図ったディスク装置を提供することにある。

[0008]

【課題を解決するための手段】本発明の第1の目的は、 ヘッドスライダを保持するジンパルと、前記ジンパルを 先端部に設け他端部がロードアーム支持部に支持され、 弾性部と剛体部からなるロードアームとを有するヘッド 支持装置であって、前記ロードアームの支持部側には、 1軸回転のみ許容し他の運動を拘束する実質的回転中心 軸を設けることにより達成される。また、本発明の第2 の目的は、ロードアーム支持部の先端部に1又は複数の 前記ヘッド支持装置をディスク面の変動に柔軟に迫従す るように配設することにより達成される。

[0009]

【作用】本発明のディスク記憶装置のヘッド支持装置に 設けたロードアームの実質的回転中心軸により、前記ロ - ドアームの剛体部の運動自由度は1軸回転のみに拘束 され、さらに前記ロードアームの剛体部の先端部はヘッ ドスライダの空気膜により高い剛性で支持されているた め、前配ロードアームの剛体部は実質的に両端支持とな り、ヘッド支持装置として極めて高い固有値、例えば最 低次固有値が5kHz以上を容易に実現できる。一方、 前記ロードアームの剛体部は板ばね要素の曲げ変形によ って前記実質的回転軸回りに極めて柔軟に支持されてい るため、前記ロードアームの剛体部先端のヘッドスライ ダはディスク面変動に柔軟に追従することができる。

[0010]

【実施例】以下、本発明の実施例を、図面を用いて詳細 に説明する。

【0011】図1は、本発明を適用したヘッド支持装置 の概念を模式的に示した概念図であり、図23と同一符 号は同一部分である。100は先端部に設けたジンパル 3を介してヘッドスライダ2を支持するロードアーム剛 体部、101は前記ロードアーム剛体部の1軸回転のみ 許容し他の方向の運動を拘束する実質的回転軸(いわゆ る単純支持構造)、102は前記ロードアーム剛体部を 支持するロードアーム支持部、103は前記ロードアー ム剛体部100とロードアーム支持部102との間に設 けられてロードアーム剛体部100を柔軟に支持ししか 的で、特開昭61-182684号のように前記ばね部 50 もスライダ2に押圧荷重を与えるためのロードアームば

ね部で板ばね要素の曲げ変形を利用している。なお、本 概念図ではスライダ2の取り付け方向がロータリアクチ ュエータのいわゆるインライン方式対応になっている が、リニアアクチュエータ対応でもよい。

【0012】次に本発明を適用したヘッド支持装置の概 念図の動作について説明する。すなわち、ロードアーム 剛体部100の先端部はスライダ2とディスク1間の空 気膜の高い剛性で支持されているため、ロードアーム剛 体部100は実質的に両端支持になり、ヘッド支持機構 として極めて高い固有振動数を実現できる。したがっ て、本ヘッド支持装置を用いたディスク記憶装置は高速 アクセス化が可能になる。

【0013】一方、前記ロードアーム剛体部は板ばね要 素の曲げ変形によって前記実質的回転軸回りに極めて柔 軟に支持されているため、前記ロードアーム剛体部先端 のヘッドスライダはディスク面上下変動に柔軟に追従す ることができる。

【0014】図2は、本発明を適用したヘッド支持装置 の第1の実施例を示したもので、(1)は側面図、

(2) はその上から見た平面図である。また図23と同 20 一符号は同一部分である。8は先端部に設けたジンパル 3を介してヘッドスライダ2を支持するロードアーム で、ロードアーム剛体部9、剛体部9の後端Cから所定 の角度 θ をなして配置されロードアーム弾性体を構成す る複数の板ばね構造10(以下、本構造をクロスピーム と呼ぶ)、及び前記クロスピーム10を支持するL形断 面のロードアームベース11から構成される。なお、前 記クロスピーム10は、前記ロードアーム剛体部9と一 体で成形された下ビーム10a, 10b, 及び別部材で 成形され、一端を前記ロードアーム剛体部9に溶接され 30 た上ピーム10c、10dから成る。また、前記ロード アーム8は、ねじ12等の締結手段によってガイドアー ム7に固定される。なお、図において×印はスポット溶 接点を示す。また、フランジ10eは上ピーム部材の端 部に形成され、ロードアーム剛体部9のねじれ剛性を強 化するためのものである。また、ロードアーム先端部に は、通常と逆向きに荷重用突起部(スライダ拘束ピポッ ト) 5を設けている。

【0015】次に、図3~図5を用いて、第1の実施例 の動作について説明する。

【0016】図3は、本実施例によってスライダ押圧荷 重を発生する原理を示したものであり、スライダ2及び ジンパル3は図示を省略してある。スライダ押圧荷重W sは通常10gf前後なのに対し、ロードアームばね定 数Kwは、製作組み立て誤差及びディスクの面振れ(デ ィスクランアウト)があった場合でも押圧荷重の変化を 微小に押さえるように、数gf/mm(例えば5gf/ mm) 以下の非常に柔らかいばね定数が要求されてい る。ディスクがない状態ではクロスピーム部は図3に示

Cを中心として非常に柔らかい回転剛性をもち、スライ ダ位置において数g f/mm以下のロードアームばね定 数Kwを容易に実現することができる。

【0017】なお、クロスピーム交点CにおけるX, 2 方向の並進剛性Kcx及びKczは、クロスピーム角度 θに依存し、クロスピーム1本の板ばねの面内引張り剛 性Ko (たとえば長さ4mm, 幅1mm, 厚さ0.05 mmのステンレスばねの場合、Ko = 245 kg f/m m) を基準としてすべて同じ板ばねが4本配置されてい るとし、面内剛性だけを考慮すると、次式のように表わ される。

 $[0018] \text{ Kcx} = 2 \text{ K}_0 + 2 \text{ K}_0 \text{ cos } \theta$ $Kcz=2K_0$ sin θ

また、上式を図示すると図4のように表わされる。 $\theta =$ 90° の場合は、X, Z方向に同じ2K。の剛性をもつ が、角度 θ が小さくなるにつれてKcxは大きく、逆に Kc2は小さくなる。ただし、 $\theta=10$ °位まで小さく なっても、Kcz=0.35K₀=85kgf/mm程 度の十分高い剛性があり、クロスピームとしての機能が 期待できる。

【0019】さらに、図5は本発明の第1の実施例の効 果を示した概念図である。ロードアーム先端のスライダ が空気膜の高い剛性(通常数十kgf/mm)で支えら れた場合は、前述のようにロードアーム剛体部9は実質 的に両端支持(仮想的な支持状態を点線で示す)となる ため、ヘッド支持機構全体の固有振動数を飛躍的に向上 させることができる。

【0020】図6及び図7は、前述のクロスピーム板ば ねの形状を説明するものである。そのうち、図6(1) は、スライダに荷重Wsを加えた場合のクロスピーム板 ばねにかかるモーメント図であり、クロスピームの幅形 状は、図6(2)に示すように、できるだけばね定数を 小さくして、しかも許容応力以内に収まるように、モー メント分布に応じたほぼ等応力形状が望ましい。

【0021】また、図7(1).(2)はクロスピーム 最狭部に強化フランジ10fを設けたクロスピーム幅形 状の平面図及び側面図であり、ロードアームとしてのば ね定数Kwにほとんど影響を与えずにX方向Y方向の加 振力に対して剛性及び強度を向上することができる。

【0022】次に、本発明の第1の実施例をディスク記 憶装置に組み込んだ場合の実施例について、図8及び図 9を用いて説明する。図8は、上下アーム分離配置方式 を示した複数ディスク1a, 1bの間隙に、同一形状の 二つのヘッド支持装置8a,8bを一つのガイドアーム 7の先端部の上下にそれぞれ設けたもの(上下ヘッド支 持装置組立体13)で、ロードアームペース11a, 1 1 bの高さとスライダ2 a, 2 bの厚みによって、ディ スク間隔Ddがほぼ決まる。 また、図9は、上下のへ ッド支持装置のクロスピーム部の上ピーム及び下ピーム すように変形しうるため、ロードアーム剛体部9は交点 50 を異形状にすることによって上ピームを交差可能にした

. . .

上下アーム交差配置方式の実施例の3ケースについて示 したものである。これによって、上下ヘッド支持装置組 立体13を薄形化でき、ディスク間隔の狭小化を図るこ とができる。

【0023】図10は、本発明の第2の実施例を示した もので、図3と同様にスライダ2及びジンパル3の図示 は省略してある。クロスピーム部10の下ピーム10 a, 10b、上ビーム10c, 10dを両方ともロード アーム剛体部9と別部材にし、スポット溶接等の接合手 段によりロードアーム剛体部9に結合したものである。 本実施例によればロードアーム剛体部9の板厚にかかわ らず、クロスピーム部の板厚を任意に選択できるので、 ばね定数及び振動特性などに関わる形状の最適設計が容 易になる効果がある。

【0024】図11は、本発明の第3の実施例を示した もので、クロスピーム部10の下ピーム10a, 10 b、上ピーム10c、10dを両方ともロードアーム剛 体部9と同一部材にしたものである。本実施例によれ ば、部品点数及び製作工程を削減できるため、低コスト 化の効果がある。

【0025】さらに、図12(1)、(2)は、本発明 の第4の実施例の側面図及び平面図を示したもので、第 1~第3の実施例がスライダ荷重をクロスピーム構造自 体で発生するのに対し、本実施例では荷重発生機能をク ロスピームとは別の荷重ばね13で与える構造にしたも のである。なお、図において図2と同一符号は同一部分 を表わす。荷重ばね14は、台形の幅形状をなし、一端 を前記ロードアームペース11にスポット溶接等の接合 手段によって固定し、他端をロードアーム剛体部9に接 するように配置してある。荷重Wsは、前配荷重ばね1 30 4を予め曲げ成形をし、図12の状態に設定することに よって与えることができる。荷重機能をクロスピームで 兼用する前記実施例では、クロスピームを予め曲げ加工 する必要があり、その曲げ精度が不十分な場合には荷重 時にクロスピーム部に曲げ変形が残り、これに起因して クロスピーム交点における並進剛性が低下するおそれが

あったが、本実施例によれば、クロスピームを曲げ加工* [0029] $\delta p = W_1 \ a^2 \ (3L - a) / (6EI)$

> …(数2) $\theta p = W_1 \quad a \quad (2L-a) / (2EI)$

したがって、ロードアーム剛体部20の回転中心(不動 40 点)Oの位置aoは、

…(数3) $a_0 = \delta p / \theta p = a (3L-a) / (6L-3a)$

となり、荷重によらず一定の位置になる。ちなみに、

aく〈Lのとき $a_0 = a/2$

 $a_0 = 2a/3$ a=Lのとき

であるため、片持ちばりの板ばね先端に付けた剛体部の 回転中心Oは、a/Lの比に応じて、 a₀ = (1/2) ~2/3) a の範囲にあることがわかる。ロードアー ム剛体部20の前記a。の位置に設けた二つのピポット 21a, 21b (ダブルピポット) の頂点を結ぶ直線に よって回転軸Oを形成している。したがって、ロードア 50 ついて次に説明する。図16は、最初平面上の板ばねに

*する必要がないため、クロスビーム本来の高い並進剛性 を確保できる効果がある。

10

【0026】図13(1)、(2)は、本発明を適用し たヘッド支持装置の第5の実施例の側面図及び平面図を 示したもので、第1~第4の実施例がロードアーム剛体 部の回転中心を交差板ばね(クロスピーム)で実現して いるのに対し、本実施例ではピポット構造により実現し ている。本図において、20は周囲にフランジを設けて 剛性を上げた薄板からなる概三角形状のロードアーム剛 体部で、先端部にスライダ拘束用ビボット5、根本部に ロードアーム拘束用ビボット(ダブルビボット)21 a, 21b、及び中間部に段差部(例えばプレス加工等 により成形) 22を設けている。さらに、23はロード アームばね部で本実施例では2本ビームからなり、一方 は前記段差部22に、他方はロードアームペース24に スポット溶接等により結合されている。なお、図におい て×印はスポット溶接部を示す。また、ロードアームペ -ス24は、ロードアームペース先端部24aをもち、 前記ロードアーム拘束用ピポット21a,21bの頂点 20 を前記ロードアームペース先端部24aに当ててロード アームを支持している。また、前記ロードアームベース 24はを固定用ねじ12あるいはカシメ等の手段により ガイドアーム7に固定されている。

【0027】図14は前記第5実施例の構造をわかりや すく説明するための分解組立図である。図13と同一符 号は同一部分を表わし、図中の点線はそれぞれの部材の スポット溶接接合関係及びピポットの当接関係を示す。 なお、本実施例ではロードアームばね部の内側にピポッ トを設けている。

【0028】次に、図15~図17を用いて前配第5実 施例の動作原理を説明する。図15において、ロードア -ム先端に荷重W1 が加わった場合のばね部先端Pの変 位量 δ p 及び角度 θ p は次のように表わされる。ただ し、ここで板ばねは簡単のために板厚t,幅bとし、そ の断面 2 次モーメント I (= b t³ / 12)、ヤング率 Eとする。

- ム剛体部は1軸回転のみの自由度をもち、他の自由度 は拘束されているため、ロードアーム先端のスライダが 空気膜で支持されている通常の場合は、ロードアームを 含む支持系の固有値を飛躍的に増大することができる。

…(数1)

【0030】なお、前記ピポット部にはあらかじめ与圧 (押圧力) を加えることによって、その拘束を確実にす ることができる。

【0031】そこで、ピポット部への押圧力の加え方に

対し、スライダ荷重W1 に加えて前記ピポット部に押圧力W0をかけた場合の板ばねの変形状態を示した図である。すなわち、これとは逆に、図16の変形状態に最初に板ばねを成形しておけば、支持板24aに板ばね23を溶接したときにピポット部には押圧力 W0 が加わり、さらに設定高さ(1点鎖線上)にスライダを保持したときはスライダに押圧力W1 が加わることになる。また、図17(1)は、ばね部に加わる曲げモーメントの分布を、ピポット与圧ゼロの場合(実線)とW0 の場合(点線)に応じて表したものであり、図17(2)は、そのときの板ばねの変形図である。したがって、板ばねを図中の点線のような曲げモーメント分布に応じた形状に成形しておくことによってピポット部に押圧力W0を加えることができる。

【0032】なお、本実施例では、前記ロードアーム拘束用ピポットの頂点は前記板ばね23の面と同一面内にあるため、前記の式で証明されたように前記ピポット頂点は不動点になり、摺動を起こすことはない。

【0033】図18は本発明の第6の実施例のヘッド支持装置であり、第5の実施例のダブルビボット部がばね 20 部の内側にあるのに対し、本実施例ではばね部33に穴33a,33bを設けて前記ダブルビボット31a,31bを貫通させて段差をもつロードアームベース先端部34aに当接させるものである。なお、ばね部に穴を設ける形態は、図18の円以外に様々な形態が可能であり、例えば、図19(1)に示すような長穴33e,33fや、図19(2)に示すようなスリット33h,33i、あるいは図19(3)に示すようなスリット33k,33mをもつ3枚板ばね33jのような形態が可能である。

【0034】図20は本発明の第7の実施例のヘッド支持装置であり、第5の実施例のダブルビボット部がばね部の内側にあるのに対し、本実施例ではばね部43の外側に前記ダブルビボット41a,41bを配置して支持板44aに当接させるものである。

【0035】なお、前記第6及び第7の実施例では、前 記ロードアーム拘束用ピポットの頂点は前記板ばね23 の面と同一面内からずれた位置にあるため、前記ピポッ ト頂点は前記ロードアームペース先端部と微小な摺動を 起こし、その結果として減衰効果が期待できる。

【0036】また、図21は、ばね長aに対するダブル とボットの位置a。の比 α (=a。 $\angle a$)を横軸にと り、縦軸にロードアーム先端位置におけるばね定数の比 (前記数式3のa。の場合のばね定数を1とする)をと った一例 (L=11. 4, a=4の場合)であり、 $\alpha=$ 0. 5 5 の時に望ましい最小のばね定数を持つ。本図では、前記ダブルピポットによって形成された前記実質的回転軸が前記板ばねの存在する範囲、すなわち前記板ば 【図9】上下アーなのロードアームペース固定端とロードアーム剛体部固 【図10】本多定端との間に位置する場合 ($0 \le \alpha \le 1$)を表わしてい 50 した図である。

る。なお、 $0.3a \le a_0 \le 0.8a$ ($0.3 \le \alpha \le 0.8$) の範囲でも、ばね定数の増加割合は高々 2 倍であり、これを許容すれば前記範囲にダブルビボットを配

12

置することができる。

【0037】図22は本発明の第8の実施例を示したものであり、ロードアームペース54を轉板(例えば厚さ0.25mm以下)で製作し、端部をフランジ等の曲げ加工で強化した上、ロードアームペース先端部54aにロードアーム拘束用ピポット(ダブルピポット)21c,21dを形成したものである。本実施例によって、とくに軽量化の効果がある。さらに、前記ダブルピポット21c,21dの代わりに前記ロードアームペース先端部54aにエッジ構造を形成し、その頂点と前記ロードアーム剛体部との接触線により前記実質的回転軸を形成することも可能である。

【0038】なお、ヘッド支持装置の減衰率を上げるために、例えば従来のヘッド支持装置(図23)のロードアーム剛体部4aに高分子系の減衰材(例えばVEM;Viscous Blastic Material)を貼るが、本発明においても前記ロードアーム剛体部9または20に前記減衰材を貼付することによって減衰率を上げることができる。

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、ヘッド支持系の共振周波数を高めることができるため、高速アクセス時の外乱による浮上量変動を低減し、ヘッドクラッシュの危険が少なく、信頼性が向上したヘッド支持装置を得ることができ、また、サーボ帯域を増大し、アクセス高速化及び位置決め高精度化を図ったディスク記憶装置を得ることができる。

30 [0040]

 $\{0039\}$

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明のヘッド支持装置の概念図を示した図である。

【図2】本発明のヘッド支持装置の第1の実施例の側面 図及び平面図である。

【図3】第1の実施例のロードアームばね機能の原理を 示した図である。

【図4】第1の実施例のクロスピーム角度と並進剛性の 関係を示した図である。

0 【図5】本発明のヘッド支持装置が高い固有振動数を持つことを示す原理図である。

【図6】第1の実施例のクロスピームの幅形状を示す図である。

【図7】第1の実施例のクロスピームの他の幅形状を示す図である。

【図8】第1の実施例をディスク記憶装置に組み込んだ場合の上下アーム分離配置方式を示した図である。

【図9】上下アーム交差配置方式を示した図である。

【図10】本発明のヘッド支持装置の第2の実施例を示した図である。

-553-

【図11】本発明のヘッド支持装置の第3の実施例を示 した図である。

【図12】本発明のヘッド支持装置の第4の実施例を示 した図である。

【図13】本発明のヘッド支持装置の第5の実施例であ るダブルピポット方式を示した図である。

【図14】本発明のヘッド支持装置の第5実施例の分解 組立図である。

【図15】本発明のヘッド支持装置の第5実施例の動作 説明図である。

【図16】本発明のヘッド支持装置の第5実施例の別の 動作説明図である。

【図17】本発明のヘッド支持装置の第5実施例の曲げ モーメント分布を示す動作説明図である。

【図18】本発明のヘッド支持装置の第6の実施例を示 す他のダブルピポット方式を示した平面図及び分解組立 図である。

【図19】第6の実施例の板ばね形状の例を示した図で ある。

【図20】本発明のヘッド支持装置ち第7の実施例を示 20 アームベース

14 す他のダブルビボット方式を示した平面図及び分解組立 図である。

【図21】第5から第7の実施例におけるダブルビボッ ト位置とばね定数の関係を示した図である。

【図22】本発明のヘッド支持装置の第8の実施例を示 す他のダブルビボット方式を示した分解組立図である。

【図23】従来のヘッド支持装置ち構成図である。

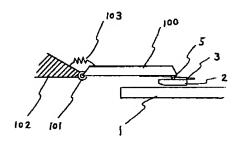
【図24】従来のヘッド支持装置の振動モード図であ る。

10 【符号の説明】

1…ディスク、2…スライダ、3…ジンパル、5…スラ イダ荷重用突起部(ピポット)、7…ガイドアーム、8 ···ロードアーム、9 (100、20、30) ···ロードア -ム剛体部、10…クロスピーム、11…ロードアーム ベース、13…上下ヘッド支持機構組立体、14…荷重 ばね、21a, 21b (31a, 31b, 41a, 41 b, 51a, 51b) …ロードアーム拘束用ビポット、 22 (32, 42) …段差部、23 (33, 43) …口 -ドア-ムばね部、24 (34, 44, 54) …ロード

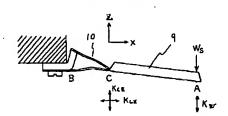
【図1】

本発明のヘッド支持装置の概念図(図1)



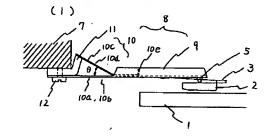
[図3]

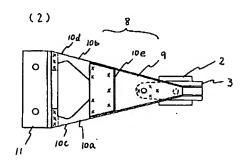
本発明の第1の実施例の動作原理図(図3)



【図2】

本発明の第1の実施例の説明図(図2)





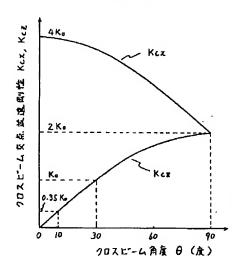
【図4】

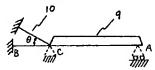
【図5】

本発明の第1の実施例の効果説明図(図5)

クロスピーム交点の並進剛性説明図 (図4)

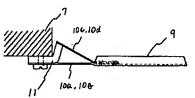






【図10】

本発明の第2の実施例の説明図(図10)



【図11】

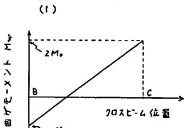
【図6】

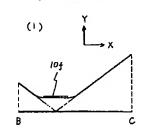
クロスピームの幅形状図(図6)・.

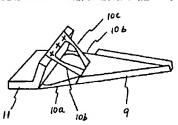
【図7】

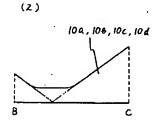
クロスピームの他の幅形状図(図7)

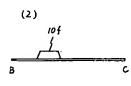
本発明の第3の実施例の説明図 (図11)





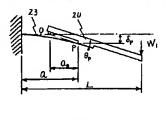






【図15】

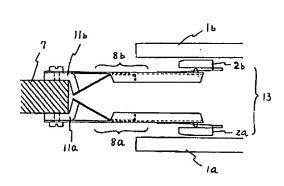
本発明の第5の実施例の動作説明図 (図16)



--555---

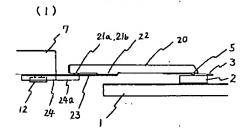
[図8]

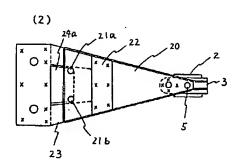
ディスク記憶装置の一実施例の説明図(図8)



[図13]

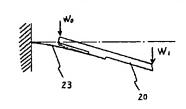
本発明の第5の実施例の説明図(図13)





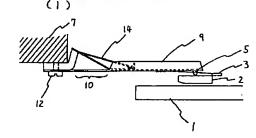
【図16】

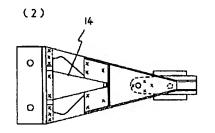
本発明の第5の実施例の動作説明図(図16)



[図12]

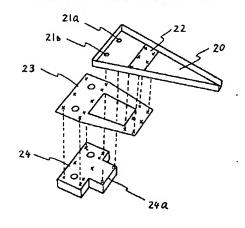
本発明の第4の実施例の説明図(図12)





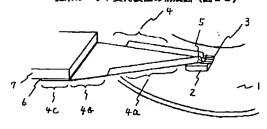
【図14】

本発明の第5の実施例の分解組立図(図14)



[図23]

従来のヘッド支持装置の構成図(図23)



--556---

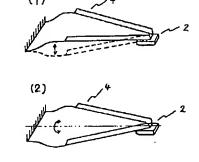
[図9]

ロードアーム分離配置方式図(図9)

	形状	特徵
ケ え 1	100 100 100 100 100 100 100 100 100 100	·UP/DOWN 同形状 ・軸に対し対称
ケースと	108 10d	·W/Dw/同形状 ·非対称形
ケース3	108 UP個1 100 100 100 Down101	· WP,DOWN 異形状` 対称形

【図24】

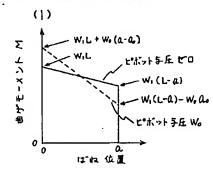
従来のヘッド支持装置の振動モード図 (図24)

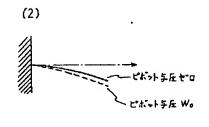


—557—

【図17】

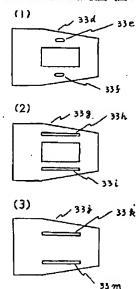
本発明の第5の実施例の動作説明図(図17)





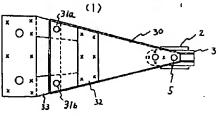
【図19】

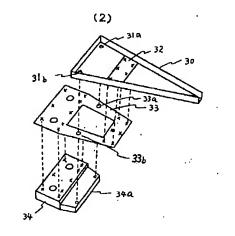
第6の実施例の板ばね形状図 (図19)



【図18】

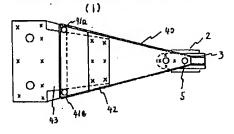
本発明の第6の実施例の説明図(図18)

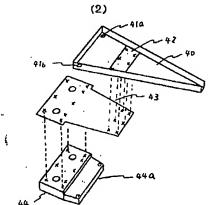




【図20】

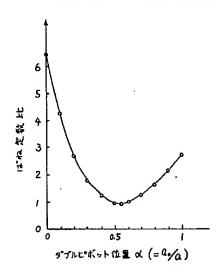
本発明の第7の実施例の説明図(図20)





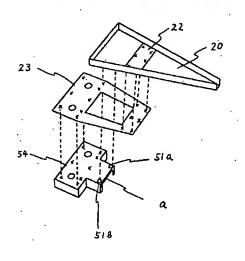
【図21】

ダブルビボット位置とバネ定数の関係図(図21)



【図22】

本発明の第8の実施例の分解組立図(図22)



フロントページの続き

(72) 発明者 成瀬 淳

神奈川県小田原市国府津2880番地 株式会

社日立製作所小田原工場内

(72)発明者 斉藤 翼生

神奈川県小田原市国府津2880番地 株式会

社日立製作所小田原工場内

(72)発明者 益川 哲男

神奈川県小田原市国府津2880番地 株式会

社日立製作所小田原工場内

(72)発明者 竹内 芳徳

茨城県土浦市神立町502番地 株式会社日

立製作所機械研究所内

(72)発明者 今井 郷充

茨城県土浦市神立町502番地 株式会社日

立製作所機械研究所内